



SMALTO INTERNI n.327

Esmalte para interior mate. Pintura cubriente natural de Gloss cero, adaptada para madera y metal. Producto constituido en emulsión de resinas y aceites vegetales, micro-esferas de vidrio y pigmentos minerales exentes de metales pesados, enriquecida con Argento de liberación lenta para una acción antibacteriana sobre la superficie tratada.

El producto se aplica fácilmente y está caracterizado por un tiempo de secado inferior a 12 horas.

CONFECCIÓN:
0,75 – 2,5 – 5 l.
CONSERVACIÓN:
24 meses, bien cerrada y lejos de fuentes de calor.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar cohesionado y compacto. Eliminar trazas de grasas o colas. Las superficies de madera pueden lijarse con lija de grano fino 150 – 180. En madera nueva, sin tratamientos precedentes, se puede preparar el soporte con una mano de "Nutriarredo" en el caso de coníferas, o "Tannino stop" en maderas mas duras y ricas en taninos (ej. Roble, castaño) Para obtener un soporte completamente liso, es necesario utilizar el "Fondo Presmalto 447".

APLICACIÓN:

El producto puede aplicarse a brocha o rodillo.

DILUCIÓN:

Listo al su uso para la aplicación a brocha. Hasta un 5% para la aplicación a rodillo.

RENDIMIENTO:

13-16 m²/l. por mano. El rendimiento puede variar en la primera mano en base a la absorción del soporte. Fuera polvo 6 h.

TIEMPO DE SECADO:

Sobre-barnizable después de 12 horas

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Con agua y desengrasado final con "Sapone forte"

CARACTERISTICAS:

Lavabilidad: Según UNI EN ISO 11998-2006 – clase 2.

Transpirabilidad al vapor: μ 45 – sd 0,0047

Densidad: 1,21 gr/l

Viscosidad: 200 sec. Copa Ford 100/4

Cov: 5 gr/l constituidos de aceites esenciales de pino.

Gloss: 0

Capitulado:

Aplicación de esmalte mate resistente al moho, aplicado en dos manos. Las maderas ricas en taninos deben prepararse adecuadamente con bloca taninos (ej. Tannino Stop Durga) El producto debe estar realizado con materias primas vegetales y minerales, exentes de derivados del petróleo, metales pesados y acompañado de una declaración de las materias primas utilizadas (DCB* Bioediliziaitalia) Tipo hidro-smalto interni Durga.

NOTAS ECOLÓGICAS:

El uso de componentes orgánicos en la formulación (completamente biodegradable) proveniente de fuentes renovables, reducen las emisiones de CO₂.

LUGAR DE PRODUCCIÓN:

Laboratorio Durga – Acciaiole (PI).

La estructura productiva elabora exclusivamente productos naturales; Las herramientas y maquinaria no están en contacto con productos de origen petrolífero u otras sustancias peligrosas.

ADVERTENCIAS:

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No ingerir.
- Todos los componentes orgánicos son completamente biodegradables, incorporables a los desechos urbanos.
- No verter los residuos por el sistema de desagüe.

DECLARACIÓN VOLUNTARIA DE LOS COMPONENTES (norma productos conforme DCB-Bioediliziaitalia. Agua, carbonato de calcio, bióxido de titanio, resina de dammar, aceite de ricino deshidratado, Tung oil, aceite de lino, micro esferas de vidrio- huecas, trementina de pura gema, goma Xantana, metil-celulosa, sales potásicas de boro, nitrado de argento, Zeolita natural, estearato de zinc (vegetal) polialquil glucósidos (tensoactivos vegetales), secativos a base de resinas de conífera y manganeso (< 0,6%) hidróxido de amonio.

Nota:

